



**EXTRATO DO INSTRUMENTO CONTRATUAL**

**SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL E DE POLÍTICAS PÚBLICAS PARA MULHERES, CRIANÇAS E ADOLESCENTES E PESSOAS COM DEFICIÊNCIA - SEMAS** do Município de LIMOEIRO DO NORTE- CE torna público o Extrato do Instrumento Contratual resultante do **PREGÃO PRESENCIAL Nº2018.2711-002GM**

**UNIDADE ADMINISTRATIVA:** SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL E DE POLÍTICAS PÚBLICAS PARA MULHERES, CRIANÇAS E ADOLESCENTES E PESSOAS COM DEFICIÊNCIA – SEMAS

**DOTAÇÕES ORÇAMENTÁRIAS:** 1005.08.122.0801.2.059

**ELEMENTO DE DESPESA:** 3.3.90.30.00

**OBJETO:** AQUISIÇÃO DE MATERIAL GRÁFICO PARA ATENDER AS NECESSIDADES DAS DIVERSAS SECRETARIAS DO MUNICÍPIO DE LIMOEIRO DO NORTE – CE

**VIGÊNCIA DO CONTRATO:** DE ACORDO COM O CONTRATO

**CONTRATADO:** EXPRESS COMERCIO E SERVICOS LTDA - ME

**ASSINA PELO CONTRATADO:** GILVAN MONTE CLAUDINO

**ASSINA PELO CONTRATANTE:** MARIA ARIVAN DE HOLANDA LUCENA

**VALOR GLOBAL:** R\$ 97.252,00 (Noventa e sete mil, duzentos e cinquenta e dois reais)

Limoeiro do Norte – CE, 02 de Janeiro de 2019

MARIA ARIVAN DE HOLANDA LUCENA  
ORDENADORA DE DESPESAS DA SECRETARIA MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA  
SOCIAL E DE POLÍTICAS PÚBLICAS PARA MULHERES, CRIANÇAS E  
ADOLESCENTES E PESSOAS COM DEFICIÊNCIA – SEMAS