



ESTADO DO CEARÁ

Município de Limoeiro do Norte

Secretaria Municipal de Finanças, Orçamentos e Planejamento – SEFIN



**TERMO DE RATIFICAÇÃO**

O Secretário de Finanças, Orçamento e Planejamento, vem no uso de suas atribuições legais, e de acordo com o que determina o art. 26 da Lei 8.666/1993 e suas alterações posteriores, e considerando o que consta do presente processo administrativo, RATIFICAR a declaração de **Inexigibilidade de Licitação N° 2023.1502-001/SEFIN**, tendo como objeto a **INSCRIÇÃO PARA O 2º SÉMINARIO REGIONAL DE LICITAÇÕES E CONTRATOS, A SER REALIZADO NA CIDADE DE MARTINS/RN, PRESENCIAL, NOS DIAS 23 A 25 DE FEVEREIRO DE 2023, JUNTO A SECRETARIA DE FINANÇAS, ORÇAMENTOS E PLANEJAMENTO DO MUNICÍPIO DE LIMOEIRO DO NORTE/CE**, em favor de: DUNAS CONSULTORIA E CAPACITAÇÃO LTDA, CNPJ 12.868.557/0001-28, com valor de R\$ 1.485,00 (hum mil, quatrocentos e oitenta e cinco reais), correspondente a 01 (uma) inscrição. Assim, nos termos do art. 26 da Lei Federal nº 8.666/1993 e suas alterações, tendo todo teor da presente declaração, para que, se proceda a devida ratificação. As despesas decorrentes da contratação correrão por conta da DOTAÇÃO ORÇAMENTARIA a seguir: 0101.04.122.0401.2.001 - Gerenciamento da Secretaria; ELEMENTO DE DESPESAS: 3.3.90.39.00 - Outros serviços de terceiros Pessoa Jurídica; FONTE DE RECURSOS: Próprios. DETERMINANDO QUE SE PROCEDA A PUBLICAÇÃO DO DEVIDO EXTRATO NA FORMA DA LEI.

**Limoeiro do Norte/CE, 16 de fevereiro de 2023.**

  
**José Almar Santiago de Almeida**

**Secretário de Finanças, Orçamentos e Planejamento do Município de Limoeiro do Norte/CE**